

Diamond 1-Band Maschinen – Leistung in allen Facetten



Optimat | profi line | power line

Bütfering International



- flächendeckende Betreuung durch unsere Partner
- schneller und effektiver Service
- weltweit tätige Vertriebs- und Servicetechniker
- intelligente Ersatzteilbereitstellung durch identische Komponenten in der HOMAG Gruppe

Unsere Philosophie

- zufriedene Kunden
- zufriedene Mitarbeiter
- zufriedene Kapitalgeber



Diamond – viele gute Gründe sprechen dafür



WIRTSCHAFTLICHKEIT

geringe Rüstzeiten
weniger Schleifvorgänge
einfachste Bedienbarkeit
geringer Energieverbrauch
hohe Standwege der Schleifmittel



OBERFLÄCHENQUALITÄT

programmgesteuerte, perfekte Schleifparameter für jede Anwendung
patentiertes CPS II Schleifsystem
intelligente Aggregatkombinationen
optimale Bedienerunterstützung



BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

maximale Möglichkeiten durch volle Kontrolle aller Parameter
vorbereitete, jederzeit nachrüstbare Erweiterungsmöglichkeiten
5 verfügbare Aggregattypen für jeden Anwendungsfall

Faszination Schleifen – Vollausstattung als Standard

Ein DIAMANT steht für: Perfektion, Dauerhaftigkeit, Werthaltigkeit – eine gute Investition.




Diese Maßstäbe haben wir auch der Konzeption unserer Diamond Baureihe zu Grunde gelegt. Alle in dieser Baureihe standardmäßig integrierten technischen Details wurden auf ihren Kundennutzen überprüft. Die hieraus entstandenen Leistungspakete setzen sich zusammen wie das Lichtspiel in den Facetten eines Diamanten. Deshalb sind wir der Meinung, dass diese Maschinen den Namen Diamond verdient haben.

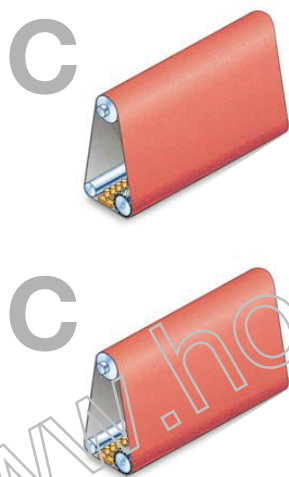
Diamond C – Der professionelle Einstieg in die Breitbandklasse

Die DIAMOND C stellt das Allroundtalent der neuen DIAMOND Serie dar, egal ob kalibrieren, Furnier- oder Lackzwischen-schliff. Das Combiaggregat liefert Ihnen stets die richtige Lösung – im Handumdrehen.

Die neue DIAMOND C ist dabei speziell an die gehobenen Bedürfnisse moderner Schreiner- und Innenausbautetriebe angepaßt.

Die kompakte Bauform, das zweckmäßige Design und innovative technische Details runden das Gesamtkonzept ab.

-  Breites Anwendungsspektrum
-  Oberflächenqualität
-  Wirtschaftlichkeit






















Massiv



Furnier



Lack

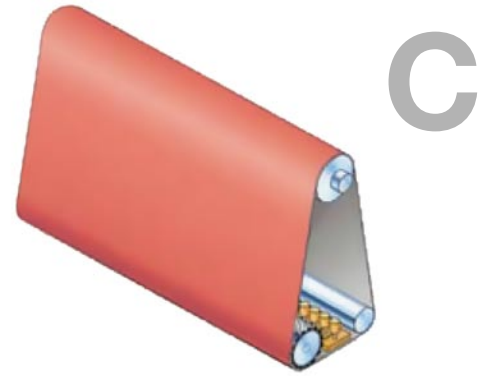
	Massiv	Furnier	Lack
Diamond SCO 111 C			 
Arbeitsbreite 1100 mm	 	 	   
Diamond SCO 113 C			 
Arbeitsbreite 1350 mm	 	 	   



Anwendungen:



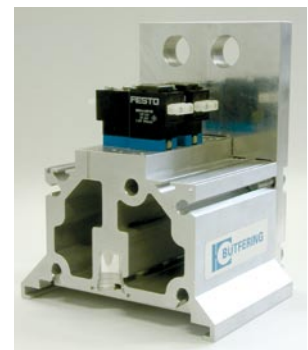
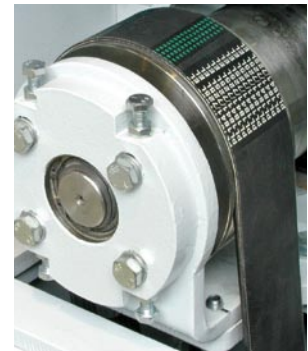
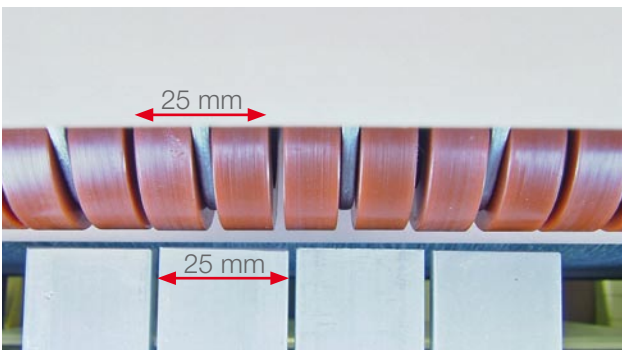
Massivholz, Furnier, Lackschliff



KUNDENNUTZEN

- Aggregat für leichte Kalibrierarbeiten und den Feinschliff
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze
- Toleranzgenaues Kalibrieren ohne Auswascheffekt
- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken ausgeglichen
- Bereich möglicher Körnungen Kalibrieren 60 - 120
- Bereich möglicher Körnungen Feinschliff 120 - 400

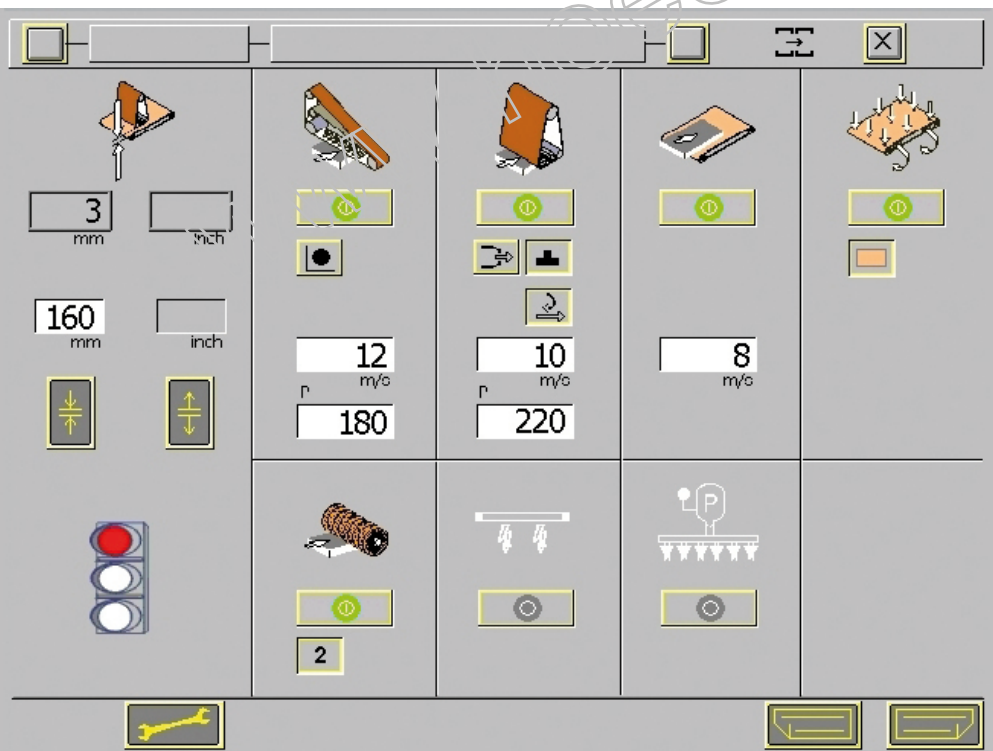
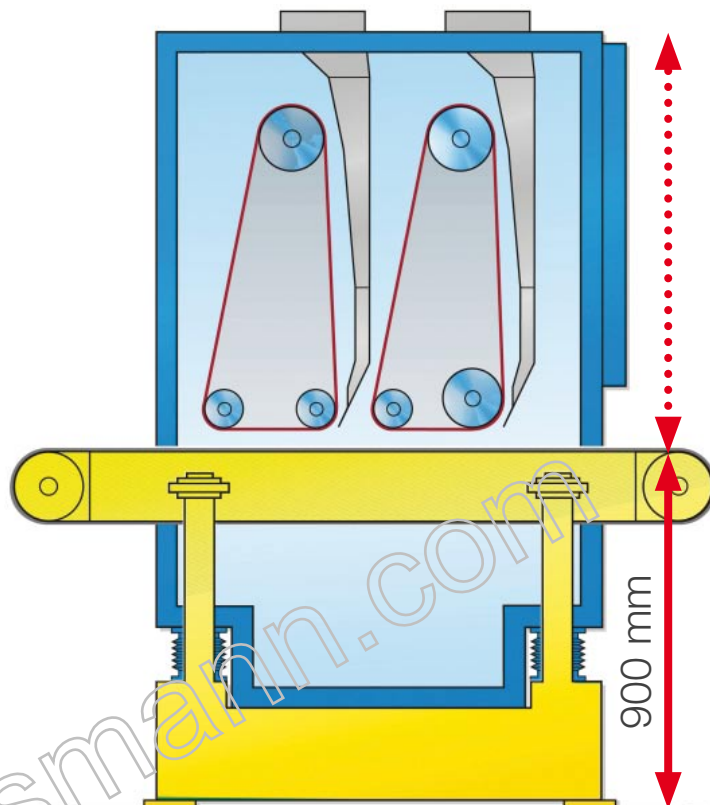
Segmentbreite	25 mm
Aggregat-Typ	Combiertes Aggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze und elektronischem Druckbalken
Andruckelement	CPS II System mit variablem Schleifdruck
Aggregat-Leistung	15 kW
Vc Schnittgeschwindigkeit	2 - 18 m/s
Abmessungen Schleifmittel	2150 mm / 2620 mm x 1350 - 1380 mm 1100 - 1130 mm
Bandausblasvorrichtung	Standard



Werkstückdickeneinstellung Konstante Arbeitshöhe

Stabile Rahmenkonstruktion mit gleichbleibender Werkstückeinlaufhöhe von 900 mm durch Verstellung des Maschinenoberteils

Werkstückdickeneinstellungen von 3 - 160 mm durch vier groß dimensionierte Trapezgewindespindeln mit 40 mm Durchmesser



Touch-Screen Bedienterminal

14' Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung

600 Programmspeicherplätze
Fehlermeldung in Klartext,
Speicherung **aller** schleiferelevanten Maschinenparameter

Programmwechsel in Sekunden durch die von Bütfering entwickelte Pre-Set Aktivierung im laufendem Betrieb

Dickenmessgerät mit Funkübertragung ME 5000

Innovation aus dem Hause Büftering

Kabellose Übermittlung der Werkstückdicke an die Maschine

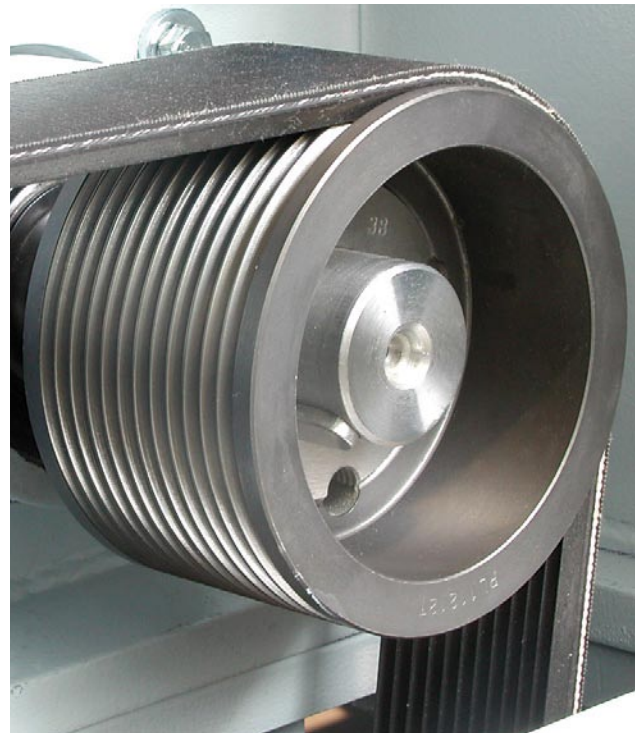
Verschiedene Messmodi



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

Drehzahlregelung über Frequenzumrichter

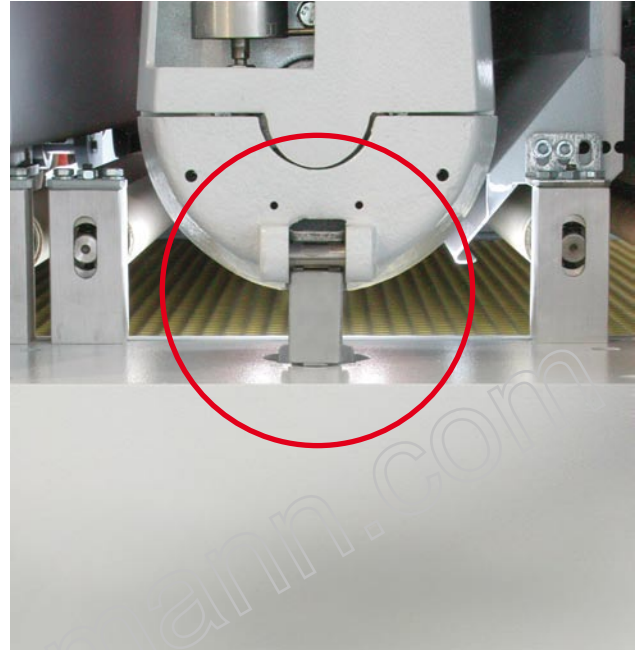
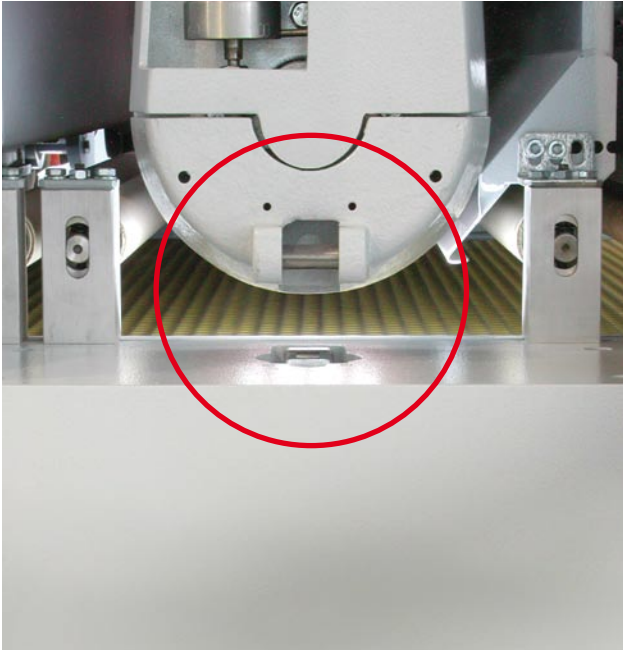
Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



Automatische Aggregatverriegelung

Aktivierung beim Schließen der Tür

Automatisches Ver- und Entriegeln des Aggregates



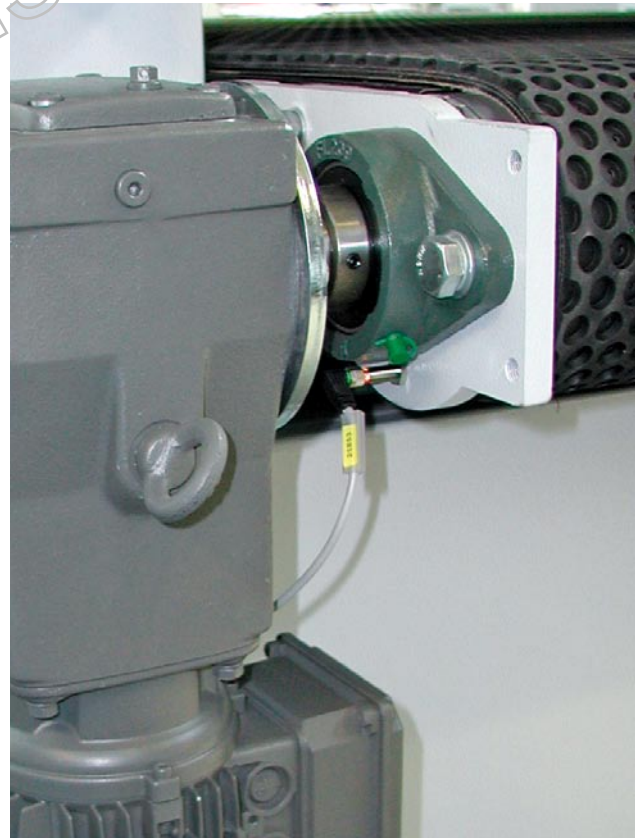
Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

Stufenloser Werkstückvorschub über Frequenzumrichter

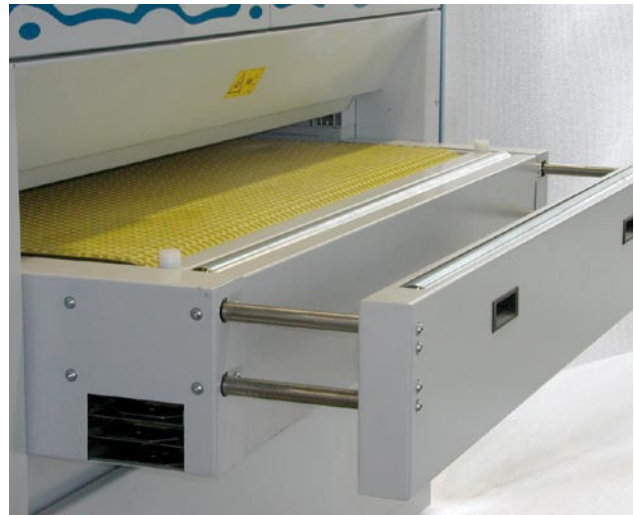
Gummierte Antriebstrommel

Groß dimensionierte Lager

$V_f = 2.5 - 13 \text{ m/min}$



Ausziehbare Werkstückauflage



Transportsicherheit durch Saugspannvorrichtung

Hochleistungsgebläse mit Regelklappe im
Maschinenständer integriert

Über das Terminal aktivierbare
Tischsegmentierung

Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen

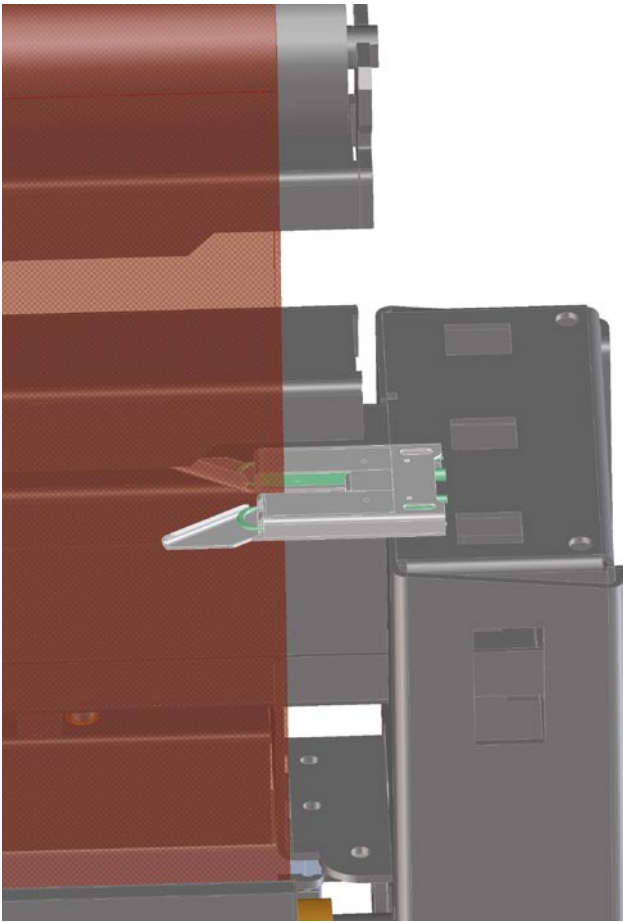
Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung

Gummierte Andruckrollen

Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone

Zusätzliche Druckrolle vor und hinter der Werkstück-
erkennung





Berührungslose Schleifbandoszillation

Oszillationssteuerung mit Endlagendämpfung

Optisches System zur Überwachung der Bandkante

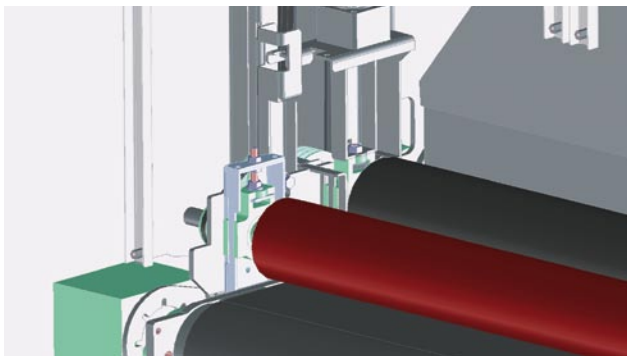
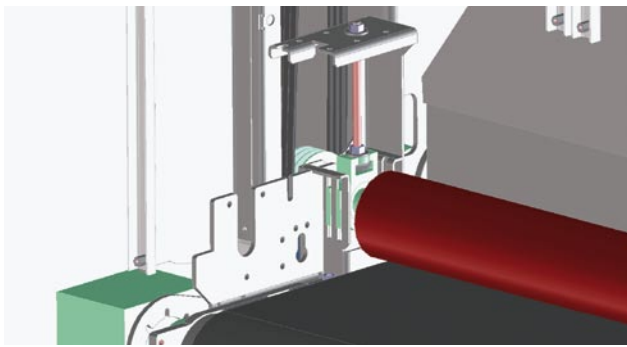
Notstromversorgung bei Stromausfall

Schleifaggregate mit Bandausblasvorrichtung

Pneumatisch oszillierende Bandausblasvorrichtung mit integrierter Absaugeinrichtung

Werkstückgesteuert mit programmierbarer Nachlaufzeit





Finishaggregat mit Freiplatz

Aggregat mit einer angetriebenen Finishbürste und einem Freiplatz zur späteren Aufnahme von:

- Satinier- oder Strukturierbürste
- Reinigungsanlage mit Ionisierereinrichtung und Abbläsung mit werkstückgesteuerten rotierenden Abblasdüsen

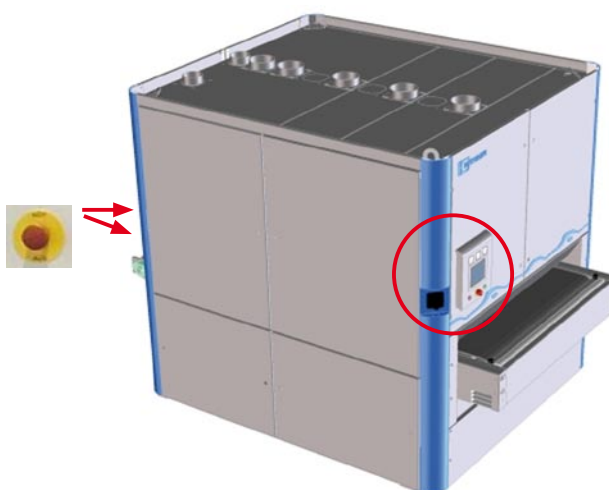
Automatischer Überdickenschutz

Abschalten des Vorschubs bei zu dicken Werkstücken

Schleifaggregat stoppt sofort und wird in Stand-By geschaltet

Blockierung des Terminals

Klartext Fehlermeldung



Maschinenstop durch Not-Aus Taster

Insgesamt 3 Not-Aus-Taster, die am Ein- und Auslauf der Maschine angebracht sind

Sofortiger Maschinenstop



Technical Data and Photos are not binding in all details
Right of technical modification reserved. – 05.07

www.frankundfrei-ms.de

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Telefon 0 25 21-842-0
Telefax 0 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de